

尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-03-12 08:21:02



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz260303113590995954486		
	供方货号	DW001#修身一字肩短袖XJY160号黄色 @A01731@LY	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202603031504	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	李鸿杰8 /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本	sz2601121405713 58146197-V1			
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控					
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内					
部位	量法	大货尺寸					允差
		黄色-0XL	黄色-1XL	黄色-2XL	黄色-3XL	黄色-4XL	
前衣长	肩顶点至下摆直量	53	54.5	56	57.5	59	1.50
领宽	肩顶点骨至骨平量(上领款)	34	34.5	35	35.5	36	1.00
领围拉量	大码女装领围拉伸≥60cm (在不拉爆线/爆口状态下)	60.8	62	63.2	64.4	65.6	0.10
胸围	夹底处，边至边平量	96	102	108	114	120	2.00
前夹圈	沿前夹圈边缘弯量	21.65	23	24.35	25.7	27.05	0.50
袖长(肩连袖)	肩顶点沿袖中线直量(肩连袖)	22	23	24	25	26	1.50
袖口围	沿袖口边至边平量	32.8	35	37.2	39.4	41.6	1.00
摆围	边至边平量	98	104	110	116	122	2.00

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：前夹圈偏小1cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类(三级品类)	物料分类(四级分类)	使用数量	使用单位	耗材图片
SHEIN大码女装 吊唛	唛头	吊唛	1	个	

SHEIN 新款CPE磨砂骨袋

包装袋

成衣袋

1

个

图字仅供参考材料样式，不代表开模尺码		
	后袋	前袋
展示		
SKU名称	SWA1	SW102A1
适用尺码	45*102CM, 25*102CM, 27*102CM, 30*102CM, 32*102CM, 35*102CM, 38*102CM, 40*102CM, 42*102CM, 45*102CM, 48*102CM, 50*102CM, 52*102CM, 55*102CM, 58*102CM, 60*102CM, 62*102CM, 65*102CM, 68*102CM, 70*102CM, 72*102CM, 75*102CM, 78*102CM, 80*102CM, 82*102CM, 85*102CM, 88*102CM, 90*102CM, 92*102CM, 95*102CM, 98*102CM, 100*102CM, 102*102CM	45*102CM, 25*102CM, 27*102CM, 30*102CM, 32*102CM, 35*102CM, 38*102CM, 40*102CM, 42*102CM, 45*102CM, 48*102CM, 50*102CM, 52*102CM, 55*102CM, 58*102CM, 60*102CM, 62*102CM, 65*102CM, 68*102CM, 70*102CM, 72*102CM, 75*102CM, 78*102CM, 80*102CM, 82*102CM, 85*102CM, 88*102CM, 90*102CM, 92*102CM, 95*102CM, 98*102CM, 100*102CM, 102*102CM
更新时间	2025年09月11日(联系人:陈静怡)	2025年09月11日(联系人:陈静怡)
附件要求	同一订单需标注尺码, 按图开袋	