

尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-03-12 08:20:20



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

| | | | | |
|--------|--------------------------------|--------------------------|--|------------------|
| | SKC | sz260107090454760455608 | | |
| | 供方货号 | BX12-大码紧身款冰丝背心*83号咖啡棕@纯色 | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M07202603064392 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | 李鸿杰8 / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | sz2602031757802 45536574-V1 | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|-------|---------|--|
| SKC风险 | 弹性风险 | 弹性风险，需套人台/拉量检测 |
| 缝制 | 脱落 | 吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。 |
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |

| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
|------|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| | | 咖啡棕-0XL | 咖啡棕-1XL | 咖啡棕-2XL | 咖啡棕-3XL | 咖啡棕-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至下摆直量 | 54.5 | 56 | 57.5 | 59 | 60.5 | 1.50 |
| 领宽 | 肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款） | 23.5 | 24 | 24.5 | 25 | 25.5 | 1.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 88 | 94 | 100 | 106 | 112 | 2.00 |
| 腰围位置 | 夹下 | 11.7 | 12 | 12.3 | 12.6 | 12.9 | 0.01 |
| 腰围 | 夹下的腰围位置，边至边平量 | 82 | 88 | 94 | 100 | 106 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 53.3 | 55 | 56.7 | 58.4 | 60.1 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 93 | 99 | 105 | 111 | 117 | 2.00 |

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：胸围偏小6cm；腰围偏小5cm；夹圈偏小2cm；摆围偏小5cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 | 耗材图片 |
|--------------------|------------|------------|------|------|------|
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 | |