

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-03-14 07:48:18



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz251231153486719286084		
	供方货号	3668-3#开叉抹胸三件套@精品#JS酒红色242#黑色#JS04号粉色@纯色	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202603032196	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	李鸿杰8 /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本	sz2512221633654 13230397-V1			
品质样编码				
成分版本号	V1			

## 售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
缝制	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸					允差
		多色-0XL	多色-1XL	多色-2XL	多色-3XL	多色-4XL	
前中长	前中领骨至前下摆直量（上领款）	44.75	46	47.25	48.5	49.75	1.50
胸围	沿领顶边至边松量（抹胸橡胶筋）	82	88	94	100	106	2.00
胸围拉量	胸围拉伸不小于（在不拉爆线/爆口状态下）	114	120	126	132	138	2.00
摆围	侧衩顶位置，边至边平量（开衩款）	87	93	99	105	111	2.00

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位	耗材图片
生产2021-SHEIN女装大码横唛	唛头	横唛	1	个	
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个	