

尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-02-10 15:44:24



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

| | | | | |
|--------|----------------------------|-------------------------|--|------------------|
| | SKC | sz251218091627639041085 | | |
| | 供方货号 | CD01-超大码短袖#白色@烫钻T019@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M07202512180172 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | sz2502211044681 5205-V1 | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 | | | | |
|------|----------------------------|----------------------------------|--------|--------|--------|------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内 | | | | |
| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | 允差 |
| | | 白色-5XL | 白色-6XL | 白色-7XL | 白色-8XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至下摆直量 | 72 | 73.5 | 75 | 76.5 | 1.50 |
| 领宽 | 肩顶点骨至骨平量(上领款) | 29 | 30 | 31 | 32 | 1.00 |
| 领围拉量 | 大码女装领围拉伸≥60cm(在不拉爆线/爆口状态下) | 62 | 64.4 | 66.8 | 69.2 | 2.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 45 | 47 | 49 | 51 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 142 | 152 | 162 | 172 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 63 | 67.4 | 71.8 | 76.2 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 27 | 28 | 29 | 30 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边至边平量 | 45 | 48.6 | 52.2 | 55.8 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 170 | 180 | 190 | 200 | 2.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

| 耗材物料名称 | 物料分类(三级品类) | 物料分类(四级分类) | 使用数量 | 使用单位 | 耗材图片 |
|----------------------|------------|------------|------|------|------|
| 23 SHEIN CURVE+ 联名吊牌 | 吊牌 | 联名吊牌 | 1 | 个 | |
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 | |



23 SHEIN CURVE+ 吊唛

唛头

吊唛

1

个

| SHEIN 吊牌款式图 | |
|--|--|
| 款式 | 颜色 |
|  |  |
| 款式编号 | SKU编号 |
| 颜色 | 尺码 |
| 品牌名称 | 尺码表 |
| 品牌名称 | 尺码表 |