

尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-01-07 09:15:15



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz251215165788616479285 套装		
	供方货号	TZ01大码套装上衣短裤#黑色@套图A02 737-上衣-左裤@LYQ	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202512152615	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	裤子(Pants)	Composition:95% Polyester;5% Elastane;
参考样衣版本	sz2407101300214 516-V1		上衣(Tops)	Composition:95% Polyester;5% Elastane;
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	弹性风险	弹性风险，需套人台/拉量检测
包装	上下装错码	套装产品，包装内所有部件尺码与系统一致、或符合上下装尺码对换关系
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内

部件: 上衣(Tops)

部位	量法	大货尺寸					允差
		多色-0XL	多色-1XL	多色-2XL	多色-3XL	多色-4XL	
前衣长	肩顶点至下摆直量	63.5	65	66.5	68	69.5	1.50
领围	沿领骨弯量(上领款)	63.8	65	66.2	67.4	68.6	1.00
肩宽	后肩端点平量	42	43	44	45	46	1.00
胸围	夹底处,边至边平量	112	118	124	130	136	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	51.3	54	56.7	59.4	62.1	1.00
袖长	从袖顶至袖口直量	19.3	20	20.7	21.4	22.1	1.00
袖口围	沿袖口边至边平量	39.8	42	44.2	46.4	48.6	1.00
摆围	边至边平量	128	134	140	146	152	2.00

部件: 裤子(Pants)

部位	量法	大货尺寸					允差
		多色-0XL	多色-1XL	多色-2XL	多色-3XL	多色-4XL	
侧裤长	侧腰顶沿边至脚口弯量	46.3	47	47.7	48.4	49.1	1.00
内长	前浪骨底处经内侧骨量至脚口	18	18	18	18	18	1.00
腰围	沿腰顶测量	78	84	90	96	102	2.00
腰围拉量	腰围拉伸不小于(在不拉爆线/爆口状态下)	118	124	130	136	142	2.00
臀围位置	浪底上	11.4	12	12.6	13.2	13.8	1.00
臀围	浪底上的臀围位置,与前腰线平行三点V量(裤子)	98	104	110	116	122	2.00
前浪长	前腰顶至前浪底弯量	30	31	32	33	34	0.50
后浪长	后腰顶至后浪底弯量	39.8	41	42.2	43.4	44.6	0.70
大腿围	浪底处,边至边平量	57.2	61	64.8	68.6	72.4	1.00
脚口围	边至边平量	49.2	53	56.8	60.6	64.4	1.50

