

尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-03-19 08:57:35



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz251215141769213092711		
	供方货号	DM01-1X1冰丝200g罗纹抹胸上衣满印@C042定位印@LYQ	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202603033741	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	李鸿杰8 /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本	sz2501101907925609-V1			
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
缝制	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸					允差
		多色-0XL	多色-1XL	多色-2XL	多色-3XL	多色-4XL	
前中长	前中领顶至前下摆直量	34.25	35	35.75	36.5	37.25	1.50
胸围	夹底处沿橡筋度一周	78	84	90	96	102	2.00
胸围拉量	胸围拉伸不小于（在不拉爆线/爆口状态下）	110	116	122	128	134	2.00
摆围	边至边平量	80	86	92	98	104	2.00

审版评语 V1

特殊评语	尺寸问题：胸围偏大4cm；
------	---------------

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位	耗材图片
EMERY ROSE CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个	
EMERY ROSE-吊唛ERWPDA	唛头	吊唛	1	个	