

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-19 14:22:14



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



| | | | |
|--------|----------------------------|--------|--|
| SKC | sz25100914931719318 | | |
| 供方货号 | TX01大码圆领短袖#黑色@烫钻@T082 | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| 设计款号 | M07202510090945 | 尺寸表版本号 | V1 |
| 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; |
| 参考样衣版本 | sz2502267349634 6249-V1 | | |
| 品质样编码 | | | |
| 成分版本号 | V1 | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 | | | | | |
|------|------------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 | | | | | |
| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
| | | 黑色-0XL | 黑色-1XL | 黑色-2XL | 黑色-3XL | 黑色-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 63.5 | 65 | 66.5 | 68 | 69.5 | 1.50 |
| 领围 | 沿领骨弯量（上领款） | 63.8 | 65 | 66.2 | 67.4 | 68.6 | 1.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 112 | 118 | 124 | 130 | 136 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 51.3 | 54 | 56.7 | 59.4 | 62.1 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 19.4 | 20 | 20.6 | 21.2 | 21.8 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 39.8 | 42 | 44.2 | 46.4 | 48.6 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 128 | 134 | 140 | 146 | 152 | 2.00 |

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：肩宽偏大1cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V3

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------|------------|------------|------|------|
| EMERY ROSE-横唛ERWPHA | 唛头 | 横唛 | 1 | 个 |
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |