

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-20 15:42:57



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

| | | | | |
|--|----------------------------|-------------------------|--|------------------|
|  | SKC | sz25100875201351111 | | |
| | 供方货号 | CX05-长袖圆领#黑色@A02128@LYQ | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M07202510080620 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | sz2508156167000 7358-V1 | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 | | | | | |
|------|----------------------------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内 | | | | | |
| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
| | | 黑色-0XL | 黑色-1XL | 黑色-2XL | 黑色-3XL | 黑色-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至下摆直量 | 57.5 | 59 | 60.5 | 62 | 63.5 | 1.50 |
| 领宽 | 肩顶点骨至骨平量(上领款) | 21.5 | 22 | 22.5 | 23 | 23.5 | 1.00 |
| 领围拉量 | 大码女装领围拉伸≥60cm(在不拉爆线/爆口状态下) | 58.8 | 60 | 61.2 | 62.4 | 63.6 | 2.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 41.5 | 42.5 | 43.5 | 44.5 | 45.5 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 101 | 107 | 113 | 119 | 125 | 2.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 102 | 108 | 114 | 120 | 126 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 51.3 | 54 | 56.7 | 59.4 | 62.1 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 1.00 |
| 袖臂围 | 夹底处，垂直袖中线边至边平量 | 34.8 | 37 | 39.2 | 41.4 | 43.6 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边至边平量 | 20.5 | 22 | 23.5 | 25 | 26.5 | 1.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

| 耗材物料名称 | 物料分类(三级品类) | 物料分类(四级分类) | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------|------------|------------|------|------|
| EMERY ROSE-吊唛ERWPDA | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |