

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-13 14:14:26



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

|        |                            |                        |  |                  |
|--------|----------------------------|------------------------|--|------------------|
|        | SKC                        | sz25092975765355744    |  |                  |
|        | 供方货号                       | TX01大码圆领短袖黑色@烫钻T079@HY | 供应商                                    | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
|        | 设计款号                       | M07202509291130        | 尺寸表版本号                                 | V1               |
|        | 审版时间                       |                        | 买手/审版师                                 | Jack Li /        |
| 样衣版本号  | V1                         | 水洗标模板                  | Composition:95% Polyester;5% Elastane; |                  |
| 参考样衣版本 | sz2502267349634<br>6249-V1 |                        |  |                  |
| 品质样编码  |                            |                        |  |                  |
| 成分版本号  | V1                         |                        |  |                  |

## 售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型       | 风险防控                             |        |        |        |        |      |
|------|------------|----------------------------------|--------|--------|--------|--------|------|
| 裁床   | 偏大、偏小风险    | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |        |        |        |        |      |
| 部位   | 量法         | 大货尺寸                             |        |        |        |        | 允差   |
|      |            | 黑色-0XL                           | 黑色-1XL | 黑色-2XL | 黑色-3XL | 黑色-4XL |      |
| 前衣长  | 肩顶点至前下摆直量  | 63.5                             | 65     | 66.5   | 68     | 69.5   | 1.50 |
| 领围   | 沿领骨弯量（上领款） | 63.8                             | 65     | 66.2   | 67.4   | 68.6   | 1.00 |
| 肩宽   | 后肩端点平量     | 42                               | 43     | 44     | 45     | 46     | 1.00 |
| 胸围   | 夹底处，边至边平量  | 112                              | 118    | 124    | 130    | 136    | 2.00 |
| 夹圈   | 沿夹圈骨位弯量    | 51.3                             | 54     | 56.7   | 59.4   | 62.1   | 1.00 |
| 袖长   | 从袖顶至袖口直量   | 19.4                             | 20     | 20.6   | 21.2   | 21.8   | 1.00 |
| 袖口围  | 沿袖口边到边平量   | 39.8                             | 42     | 44.2   | 46.4   | 48.6   | 1.00 |
| 摆围   | 边至边平量      | 128                              | 134    | 140    | 146    | 152    | 2.00 |

## 审版评语 V1

|      |               |
|------|---------------|
| 特殊评语 | 尺寸问题：肩宽偏大1cm； |
|------|---------------|

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V6

| 耗材物料名称              | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------|------------|------------|------|------|
| EMERY ROSE-吊唛ERWPDA | 唛头         | 吊唛         | 1    | 个    |
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋  | 包装袋        | 成衣袋        | 1    | 个    |