

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-27 15:26:22



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

|        |                           |                            |                             |                  |
|--------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------|
|        | SKC                       | sz25091308868612475        |                             |                  |
|        | 供方货号                      | CY01常规女士卫衣#黑色@A00216-白小图@W | 供应商                         | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
|        | 设计款号                      | M07202509130784            | 尺寸表版本号                      | V1               |
|        | 审版时间                      |                            | 买手/审版师                      | Jack Li /        |
| 样衣版本号  | V1                        | 水洗标模板                      | Composition:100% Polyester; |                  |
| 参考样衣版本 | sz2411297124177<br>333-V1 |                            |                             |                  |
| 品质样编码  |                           |                            |                             |                  |
| 成分版本号  | V1                        |                            |                             |                  |

## 售前潜在质量风险

| 风险环节   | 风险类型                          | 风险防控                             |      |      |       |      |
|--------|-------------------------------|----------------------------------|------|------|-------|------|
| 裁床     | 偏大、偏小风险                       | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |      |      |       |      |
| 部位     | 量法                            | 大货尺寸                             |      |      |       | 允差   |
|        |                               | 黑色-S                             | 黑色-M | 黑色-L | 黑色-XL |      |
| 前衣长    | 肩顶点至前下摆直量                     | 64                               | 65   | 66.5 | 68    | 1.50 |
| 领围拉量   | 在不拉爆线/爆口状态下，拉伸领围不小于58cm（常规女装） | 60                               | 61.2 | 62.4 | 63.6  | 2.00 |
| 领宽     | 肩顶点边至边平量（拉摺/原身出领款）            | 17.5                             | 18   | 18.5 | 19    | 1.00 |
| 肩宽（落肩） | 后肩端点平量（落肩款）                   | 51.5                             | 53.5 | 56.5 | 59.5  | 1.50 |
| 胸围     | 夹底处，边至边平量                     | 108                              | 112  | 118  | 124   | 2.00 |
| 夹圈     | 沿夹圈骨位弯量                       | 46                               | 47.8 | 50.5 | 53.2  | 1.00 |
| 袖长（落肩） | 从袖顶至袖口直量                      | 53                               | 53.6 | 54.3 | 55    | 1.00 |
| 袖口围    | 沿袖口边到边平量                      | 20.5                             | 21.5 | 23   | 24.5  | 1.00 |
| 摆围     | 边至边平量                         | 86                               | 90   | 96   | 102   | 2.00 |

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V5

| 耗材物料名称              | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------|------------|------------|------|------|
| EMERY ROSE-吊唛ERWRDA | 唛头         | 吊唛         | 1    | 个    |
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋  | 包装袋        | 成衣袋        | 1    | 个    |