

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-09-14 15:36:39



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz25071728848572676		
	供方货号	CD01-超大码短袖#黑色@A02089-黑@LH	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202507170569	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

## 售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	中风险-SKC退单风险	错码
	中风险-SKC退单风险	尺寸：偏小
	高风险-SKC事故风险	批量错码（成衣）
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸				允差
		黑色-5XL	黑色-6XL	黑色-7XL	黑色-8XL	
前衣长	肩顶点至下摆直量	72	73.5	75	76.5	1.50
领宽	肩顶点骨至骨平量（上领款）	29	30	31	32	1.00
领围拉量	大码女装领围拉伸≥60cm（在不拉爆线/爆口状态下）	62	64.4	66.8	69.2	2.00
肩宽	后肩端点平量	45	47	49	51	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	142	152	162	172	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	63	67.4	71.8	76.2	1.00
袖长	从袖顶至袖口直量	27	28	29	30	1.00
袖口围	沿袖口边至边平量	45	48.6	52.2	55.8	1.00
摆围	边至边平量	170	180	190	200	2.00

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V4

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个
23 SHEIN CURVE+ 联名吊牌	吊牌	联名吊牌	1	个
23 SHEIN CURVE+ 吊唛	唛头	吊唛	1	个