

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-09-07 11:21:31



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



| | | | |
|--------|---------------------------------------|--------|-----------------------------|
| SKC | sz25061955956401755 | | |
| 供方货号 | CM01女装大码带帽卫衣#JX10号藏蓝色 @A01738-白@HY | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| 设计款号 | M07202508050216 | 尺寸表版本号 | V1 |
| 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:100% Polyester; |
| 参考样衣版本 | | | |
| 品质样编码 | | | |
| 成分版本号 | V1 | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|------|---------|----------------------------------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |

| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
|--------|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| | | 藏蓝色-0XL | 藏蓝色-1XL | 藏蓝色-2XL | 藏蓝色-3XL | 藏蓝色-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 70.5 | 72 | 73.5 | 75 | 76.5 | 1.50 |
| 领围 | 沿领顶弯量（拉捆/原身出领款） | 62.8 | 64 | 65.2 | 66.4 | 67.6 | 1.00 |
| 帽高 | 肩顶点至帽顶直量 | 37.2 | 38 | 38.8 | 39.6 | 40.4 | 1.00 |
| 帽宽 | 帽口至帽中最宽处平量（不含毛领） | 27.25 | 28 | 28.75 | 29.5 | 30.25 | 1.00 |
| 肩宽（落肩） | 后肩端点平量（落肩款） | 59 | 62 | 65 | 68 | 71 | 1.50 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 122 | 128 | 134 | 140 | 146 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 51.3 | 54 | 56.7 | 59.4 | 62.1 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 50.3 | 51 | 51.7 | 52.4 | 53.1 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 20.5 | 22 | 23.5 | 25 | 26.5 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 106 | 112 | 118 | 124 | 130 | 2.00 |

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：肩宽（落肩）偏大7cm；胸围偏大6cm；夹圈偏大2.5cm；袖长偏小2cm；摆围偏小4cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V11

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|-----------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |
| SHEIN大码女装 吊唛 | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |