

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-08-18 08:39:53



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



| | | | |
|--------|-------------------------------|--------|--|
| SKC | sz25061910009722178 | | |
| 供方货号 | TX07-一字领牛奶丝短袖#黑色@A01347-白底@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| 设计款号 | M07202506190469 | 尺寸表版本号 | V1 |
| 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; |
| 参考样衣版本 | | | |
| 品质样编码 | | | |
| 成分版本号 | V1 | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|------|---------|----------------------------------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |

| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
|--------|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| | | 黑色-0XL | 黑色-1XL | 黑色-2XL | 黑色-3XL | 黑色-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至下摆直量 | 73.5 | 75 | 76.5 | 78 | 79.5 | 1.50 |
| 领围 | 沿领顶弯量（拉捆/原身出领款） | 82.8 | 84 | 85.2 | 86.4 | 87.6 | 1.00 |
| 肩宽（落肩） | 后肩端点平量（落肩款） | 62 | 65 | 68 | 71 | 74 | 1.50 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 121 | 127 | 133 | 139 | 145 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 54.5 | 57.2 | 59.9 | 62.6 | 65.3 | 1.00 |
| 袖长（落肩） | 从袖顶至袖口直量 | 20.3 | 21 | 21.7 | 22.4 | 23.1 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边至边平量 | 41.8 | 44 | 46.2 | 48.4 | 50.6 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 138 | 144 | 150 | 156 | 162 | 2.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|-----------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN大码女装 吊唛 | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |