

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-09-05 09:55:21



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz25052883811305135		
	供方货号	BX02-大码圆领背心拼接#黑色01号#04号红色领@撞色	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202505281147	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	SKC客诉风险	次品问题
	SKC客诉风险	版型问题
	SKC客诉风险	图物不符问题
	SKC客诉风险	面料问题
	SKC客诉风险	体验类问题
缝制	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸					允差
		多色-0XL	多色-1XL	多色-2XL	多色-3XL	多色-4XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	69.5	71	72.5	74	75.5	1.50
领宽	肩顶点骨至骨平量（上领款）	24.5	25	25.5	26	26.5	1.00
领围拉量	大码女装领围拉伸≥60cm（在不拉爆线/爆口状态下）	60.8	62	63.2	64.4	65.6	2.00
肩宽	后肩端点平量	37	38	39	40	41	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	106	112	118	124	130	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	53.3	56	58.7	61.4	64.1	1.00
摆围	边至边平量	130	136	142	148	154	2.00

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：胸围偏小4cm；夹圈偏小2cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V4

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
EMERY ROSE-吊唛ERWPDA	唛头	吊唛	1	个
EMERY ROSE CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个