

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2024-11-26 11:50:45

|        |      |                       |  |                  |
|--------|------|-----------------------|--|------------------|
|        | SKC  | sz2411184741771474    |  |                  |
|        | 供方货号 | TX02常规宽松#白色@A00983@LH | 供应商                                    | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
|        | 设计款号 | M07202411183113       | 尺寸表版本号                                 | V1               |
|        | 审版时间 |                       | 买手/审版师                                 | Jack Li /        |
| 样衣版本号  | V1   | 水洗标模板                 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; |                  |
| 参考样衣版本 |      |                       |  |                  |
| 品质样编码  |      |                       |  |                  |
| 成分版本号  | V1   |                       |  |                  |

## 售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型    | 风险防控   |
|------|---------|--|
| 裁床   | 偏大、偏小风险 | 裁前松布24小时   |
| 缝制   | 面料断纱    | 使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱   |
|      | 爆口      | 1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm |

| 部位   | 量法                         | 供应商尺寸 | 样衣尺寸 | 修改尺寸 | 跳码                       | 大货尺寸 |      |      |       | 允差   |
|------|----------------------------|-------|------|------|--------------------------|------|------|------|-------|------|
|      |                            | 白色-S  | 白色-S | 白色-S |                          | 白色-S | 白色-M | 白色-L | 白色-XL |      |
| 前衣长  | 肩顶点至前下摆直量                  | 69    | 69   |      | XXS-M:1<br>M-XXXXL:1.5   | 69   | 70   | 71.5 | 73    | 1.50 |
| 领宽   | 肩顶点骨至骨平量(上领款)              | 21    | 21   |      | XXS-M:0.5<br>M-XXXXL:0.5 | 21   | 21.5 | 22   | 22.5  | 1.00 |
| 领围拉量 | 常规女装领围拉伸≥58cm(在不拉爆线/爆口状态下) |       | 58   |      | XXS-M:1.2<br>M-XXXXL:1.2 | 58   | 59.2 | 60.4 | 61.6  | 2.00 |
| 肩宽   | 后肩端点平量                     | 39    | 39   |      | XXS-M:1<br>M-XXXXL:1     | 39   | 40   | 41   | 42    | 1.00 |
| 胸围   | 夹底处，边至边平量                  | 97    | 97   |      | XXS-M:4<br>M-XXXXL:6     | 97   | 101  | 107  | 113   | 2.00 |
| 夹圈   | 沿夹圈骨位弯量                    | 46    | 46   |      | XXS-M:1.8<br>M-XXXXL:2.7 | 46   | 47.8 | 50.5 | 53.2  | 1.00 |
| 袖长   | 从袖顶至袖口直量                   | 21    | 21   |      | XXS-M:0.6<br>M-XXXXL:0.7 | 21   | 21.6 | 22.3 | 23    | 1.00 |
| 袖口围  | 沿袖口边到边平量                   | 33    | 33   |      | XXS-M:1.4<br>M-XXXXL:2.2 | 33   | 34.4 | 36.6 | 38.8  | 1.00 |
| 摆围   | 边至边平量                      | 102   | 102  |      | XXS-M:4<br>M-XXXXL:6     | 102  | 106  | 112  | 118   | 2.00 |

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V1

| 耗材物料名称                    | 物料分类(三级品类) | 物料分类(四级分类) | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋           | 包装袋        | 成衣袋        | 1    | 个    |
| SHEIN女装烫唛90%Polyamide10%E | 唛头         | 烫唛         | 1    | 个    |