

尺寸制单(SKC)

打印时间：2024-11-18 15:19:03

| | | | | |
|--|------|-----------------------|--|------------------|
|  | SKC | sz2411113295987748 | | |
| | 供方货号 | TX02常规宽松#黑色@A00890@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M07202411110895 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|------|---------|--|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 裁前松布24小时 |
| 缝制 | 面料断纱 | 使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱 |
| | 爆口 | 1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm |

| 部位 | 量法 | 供应商尺寸 | 样衣尺寸 | 修改尺寸 | 跳码 | 大货尺寸 | | | | 允差 |
|------|----------------------------|-------|------|------|--------------------------|------|------|------|-------|------|
| | | 黑色-S | 黑色-S | 黑色-S | | 黑色-S | 黑色-M | 黑色-L | 黑色-XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 69 | 69 | | XXS-M:1 M-XXXXL:1.5 | 69 | 70 | 71.5 | 73 | 1.50 |
| 领宽 | 肩顶点骨至骨平量（上领款） | 21 | 21 | | XXS-M:0.5 M-XXXXL:0.5 | 21 | 21.5 | 22 | 22.5 | 1.00 |
| 领围拉量 | 常规女装领围拉伸≥58cm（在不拉爆线/爆口状态下） | | 58 | | XXS-M:1.2 M-XXXXL:1.2 | 58 | 59.2 | 60.4 | 61.6 | 2.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 39 | 39 | | XXS-M:1 M-XXXXL:1 | 39 | 40 | 41 | 42 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 97 | 97 | | XXS-M:4 M-XXXXL:6 | 97 | 101 | 107 | 113 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 46 | 46 | | XXS-M:1.8 M-XXXXL:2.7 | 46 | 47.8 | 50.5 | 53.2 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 21 | 21 | | XXS-M:0.6 M-XXXXL:0.7 | 21 | 21.6 | 22.3 | 23 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 33 | 33 | | XXS-M:1.4 M-XXXXL:2.2 | 33 | 34.4 | 36.6 | 38.8 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 102 | 102 | | XXS-M:4 M-XXXXL:6 | 102 | 106 | 112 | 118 | 2.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |
| SHEIN女装烫唛90%Polyamide10%E | 唛头 | 烫唛 | 1 | 个 |