

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-31 16:32:35



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



SKC	sz2409122568635908		
供方货号	CY01常规女士卫衣#黑色@T030@烫钻	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
设计款号	M07202510270886	尺寸表版本号	V1
审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:100% Polyester;
参考样衣版本	sz2411297124177 333-V1		
品质样编码			
成分版本号	V1		

## 售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控				
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内				
部位	量法	大货尺寸				允差
		黑色-S	黑色-M	黑色-L	黑色-XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	64	65	66.5	68	1.50
领围拉量	在不拉爆线/爆口状态下，拉伸领围不小于58cm（常规女装）	60	61.2	62.4	63.6	2.00
领宽	肩顶点边至边平量（拉摺/原身出领款）	17.5	18	18.5	19	1.00
肩宽（落肩）	后肩端点平量（落肩款）	51.5	53.5	56.5	59.5	1.50
胸围	夹底处，边至边平量	108	112	118	124	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	46	47.8	50.5	53.2	1.00
袖长（落肩）	从袖顶至袖口直量	53	53.6	54.3	55	1.00
袖口围	沿袖口边到边平量	20.5	21.5	23	24.5	1.00
摆围	边至边平量	86	90	96	102	2.00

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
SHEIN女装 吊唛	唛头	吊唛	1	个
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个