

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-31 16:32:56



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



| | | | |
|--------|---------------------------------|--------|-----------------------------|
| SKC | sz2409026663620140 | | |
| 供方货号 | CY01常规女士卫衣#黑色@A00495-前幅-前左袖口@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| 设计款号 | M07202510250232 | 尺寸表版本号 | V1 |
| 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:100% Polyester; |
| 参考样衣版本 | sz2411297124177 333-V1 | | |
| 品质样编码 | | | |
| 成分版本号 | V1 | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 | | | | |
|--------|-------------------------------|----------------------------------|------|------|-------|------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内 | | | | |
| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | 允差 |
| | | 黑色-S | 黑色-M | 黑色-L | 黑色-XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 64 | 65 | 66.5 | 68 | 1.50 |
| 领围拉量 | 在不拉爆线/爆口状态下，拉伸领围不小于58cm(常规女装) | 60 | 61.2 | 62.4 | 63.6 | 2.00 |
| 领宽 | 肩顶点边至边平量(拉摺/原身出领款) | 17.5 | 18 | 18.5 | 19 | 1.00 |
| 肩宽(落肩) | 后肩端点平量(落肩款) | 51.5 | 53.5 | 56.5 | 59.5 | 1.50 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 108 | 112 | 118 | 124 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 46 | 47.8 | 50.5 | 53.2 | 1.00 |
| 袖长(落肩) | 从袖顶至袖口直量 | 53 | 53.6 | 54.3 | 55 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 20.5 | 21.5 | 23 | 24.5 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 86 | 90 | 96 | 102 | 2.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

| 耗材物料名称 | 物料分类(三级品类) | 物料分类(四级分类) | 使用数量 | 使用单位 |
|---------------------|------------|------------|------|------|
| EMERY ROSE-吊唛ERWRDA | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |
| EMERY ROSE CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |