

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-10-16 10:04:31



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！



SKC	sz2408307549868936		
供方货号	CK04-大码紧身长裤#黑色@套图A02134-左裤-右裤@LYQ	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
设计款号	M07202509251150	尺寸表版本号	V1
审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;
参考样衣版本	sz2407224926342 412-V1		
品质样编码			
成分版本号	V1		

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	弹性风险	弹性风险，需套人台/拉量检测
缝制	前后浪拉伸断线、爆口	前后浪无弹/低弹面料拉伸至最大范围、中/高弹拉伸至1:1.5不断线
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸					允差
		黑色-0XL	黑色-1XL	黑色-2XL	黑色-3XL	黑色-4XL	
侧裤长	侧腰顶沿边至脚口弯量	96.3	97	97.7	98.4	99.1	1.00
内长	前浪骨底处经内侧骨量至脚口	69	69	69	69	69	1.00
腰围	沿腰顶测量	78	84	90	96	102	2.00
腰围拉量	腰围拉伸不小于(在不拉爆线/爆口状态下)	118	124	130	136	142	2.00
臀围	浪底上12CM,与前腰线平行三点V量(大码女装裤子)	94	100	106	112	118	2.00
前浪长	前腰顶至前浪底弯量	29	30	31	32	33	0.50
后浪长	后腰顶至后浪底弯量	40.8	42	43.2	44.4	45.6	0.70
大腿围	浪底处,边至边平量	60.2	64	67.8	71.6	75.4	1.00
脚口围	边至边平量	26	28	30	32	34	1.50

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：侧裤长偏大2cm；内长偏大2cm；后浪长偏大1cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V8

耗材物料名称	物料分类(三级品类)	物料分类(四级分类)	使用数量	使用单位
EMERY ROSE CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个
EMERY ROSE-吊唛ERWPDA	唛头	吊唛	1	个