

尺寸制单(订单)

打印时间：2026-02-25 14:59:41



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

	SKC	sz2407151195509944		
	供方货号	TX01大码圆领短袖#31号紫色@T038@ 烫钻	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M07202601280259	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
	订单标签	一件定制,一件定制图案款,新款订单		
样衣版本号	V1	水洗标模板 Composition:95% Polyester;5% Elastane;		
参考样衣版本	sz2403197713402 374-V1			
品质样编码				
成分版本号	V1			
 P260224014795	下单时间	2026-02-24 16:09:41	备货类型	JIT备货
	下单尺码	紫色-2XL	合计	
	下单数量	10	10	

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控					
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险,裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理,尺寸控制在公差范围内					
部位	量法	大货尺寸					允差
		紫色-0XL	紫色-1XL	紫色-2XL	紫色-3XL	紫色-4XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	63.5	65	66.5	68	69.5	1.50
领围	沿领骨弯量(上领款)	63.8	65	66.2	67.4	68.6	1.00
肩宽	后肩端点平量	42	43	44	45	46	1.00
胸围	夹底处,边至边平量	112	118	124	130	136	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	51.3	54	56.7	59.4	62.1	1.00
袖长	从袖顶至袖口直量	19.4	20	20.6	21.2	21.8	1.00
袖口围	沿袖口边到边平量	39.8	42	44.2	46.4	48.6	1.00
摆围	边至边平量	128	134	140	146	152	2.00

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

耗材物料名称	物料分类(三级品类)	物料分类(四级分类)	使用数量	使用单位	耗材图片
EMERY ROSE-横唛ERWPHA	唛头	横唛	1	个	
EMERY ROSE CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个	