

尺寸制单(SK C)

打印时间：2024-11-07 10:31:55

	SKC	sz2406136021546165		
	供方货号	BX04-V领背心#黑色@烫钻T017@LH	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M072024061322020	尺寸表版本号	V2
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
裁床	偏大、偏小风险	裁前松布24小时
缝制	面料断纱	使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱
	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
	附件脱落风险	吊带连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.3-0.5cm，回倒针三次。
	爆口	1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm

部位	量法	供应商尺寸	样衣尺寸		修改尺寸	跳码	大货尺寸					允差
		黑色-1XL	黑色-1XL	黑色-1XL			黑色-0XL	黑色-1XL	黑色-2XL	黑色-3XL	黑色-4XL	
前衣长	肩顶点至下摆直量	45	45			0XL-5XL:1	44	45	46	47	48	1.50
领宽	肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款）	24	24			0XL-5XL:0.5	23.5	24	24.5	25	25.5	1.00
肩宽	后肩端点平量	34	34			0XL-5XL:1	33	34	35	36	37	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	94	94			0XL-5XL:6	88	94	100	106	112	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	55	55			0XL-5XL:2.7	52.3	55	57.7	60.4	63.1	1.00
摆围	边至边平量	92	92			0XL-5XL:6	86	92	98	104	110	2.00

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个
生产2021-SHEIN女装大码吊唛	唛头	吊唛	1	个