

## 尺寸制单(SKC)

打印时间：2024-11-06 22:17:24

	SKC	sz2405301110535338		
	供方货号	BX03-拉领短装背心@30号粉色@A00389@S	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M072024053028981	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

## 售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
裁床	偏大、偏小风险	裁前松布24小时
缝制	面料断纱	使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱
	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
	附件脱落风险	吊带连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.3-0.5cm，回倒针三次。
	爆口	1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm

部位	量法	供应商尺寸	样衣尺寸	修改尺寸	跳码	大货尺寸					允差
		粉色-1XL	粉色-1XL	粉色-1XL		粉色-0XL	粉色-1XL	粉色-2XL	粉色-3XL	粉色-4XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	41	41		0XL-5XL:1	40	41	42	43	44	1.50
领宽	肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款）	45	45		0XL-5XL:0.5	44.5	45	45.5	46	46.5	1.00
肩宽	后肩端点平量	37.5	37.5		0XL-5XL:1	36.5	37.5	38.5	39.5	40.5	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	100	100		0XL-5XL:6	94	100	106	112	118	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	60	60		0XL-5XL:2.7	57.3	60	62.7	65.4	68.1	1.00
摆围	边至边平量	102	102		0XL-5XL:6	96	102	108	114	120	2.00

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个
SHEIN女装烫唛90%Polyamide10%E	唛头	烫唛	1	个