

尺寸制单(SK C)

打印时间：2024-11-06 21:21:47

	SKC	sz2405088949718919		
	供方货号	TX02常规宽松#黑色01号@烫钻T007@LH	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M072024050830699	尺寸表版本号	V1
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
裁床	偏大、偏小风险	裁前松布24小时
缝制	面料断纱	使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱
	爆口	1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm

部位	量法	供应商尺寸	样衣尺寸	修改尺寸	跳码	大货尺寸				允差
		黑色-S	黑色-S	黑色-S		黑色-S	黑色-M	黑色-L	黑色-XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	69	69		XXS-M:1 M-XXXXL:1.5	69	70	71.5	73	1.50
领宽	肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款）	21	21		XXS-M:0.5 M-XXXXL:0.5	21	21.5	22	22.5	1.00
领围拉量	常规女装领围拉伸≥58cm（在不拉爆线/爆口状态下）	58	58		XXS-M:1.2 M-XXXXL:1.2	58	59.2	60.4	61.6	2.00
肩宽	后肩端点平量	39	39		XXS-M:1 M-XXXXL:1	39	40	41	42	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	97	97		XXS-M:4 M-XXXXL:6	97	101	107	113	2.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	46	46		XXS-M:1.8 M-XXXXL:2.7	46	47.8	50.5	53.2	1.00
袖长	从袖顶至袖口直量	21	21		XXS-M:0.6 M-XXXXL:0.7	21	21.6	22.3	23	1.00
袖口围	沿袖口边到边平量	33	33		XXS-M:1.4 M-XXXXL:2.2	33	34.4	36.6	38.8	1.00
摆围	边至边平量	102	102		XXS-M:4 M-XXXXL:6	102	106	112	118	2.00

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位
生产2021-SHEIN女装吊唛	唛头	吊唛	1	个
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个