

尺寸制单(SK C)

打印时间：2024-11-07 10:31:37

| | | | | |
|--|------|---------------------------|--|------------------|
|  | SKC | sz2404221214083031 | | |
| | 供方货号 | BX04-V领背心#01号白色@A00670@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M072024042245233 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V2 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|-------|-------------|--|
| SKC风险 | 中风险-SKC退单风险 | 尺寸不稳定 |
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 裁前松布24小时 |
| 缝制 | 面料断纱 | 使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱 |
| | 脱落 | 吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。 |
| | 附件脱落风险 | 吊带连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.3-0.5cm，回倒针三次。 |
| | 爆口 | 1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm |

| 部位 | 量法 | 供应商尺寸 | 样衣尺寸 | 修改尺寸 | 跳码 | 大货尺寸 | | | | | 允差 |
|-----|--------------------|--------|--------|--------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| | | 白色-1XL | 白色-1XL | 白色-1XL | | 白色-0XL | 白色-1XL | 白色-2XL | 白色-3XL | 白色-4XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 46 | 46 | | 0XL-5XL:1 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 1.50 |
| 领宽 | 肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款） | 22 | 22 | | 0XL-5XL:0.5 | 21.5 | 22 | 22.5 | 23 | 23.5 | 1.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 33 | 33 | | 0XL-5XL:1 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 98 | 98 | | 0XL-5XL:6 | 92 | 98 | 104 | 110 | 116 | 2.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 90 | 90 | | 0XL-5XL:6 | 84 | 90 | 96 | 102 | 108 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 50 | 50 | | 0XL-5XL:2.7 | 47.3 | 50 | 52.7 | 55.4 | 58.1 | 1.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|--------------------|------------|------------|------|------|
| 生产2021-SHEIN女装大码吊唛 | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |