

尺寸制单(SKC)

打印时间：2024-11-06 20:21:45

| | | | | |
|--|------|----------------------|--|------------------|
|  | SKC | sz2402294181881551 | | |
| | 供方货号 | TX08女装常规圆领短袖A00190@W | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M072024022911483 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|------|---------|--|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 裁前松布24小时 |
| 缝制 | 面料断纱 | 使用7-9号圆头针，并勤换针，避免针头钝刺扎断纱 |
| | 爆口 | 1，非平车车缝线工艺（四线/五线/六线）适合面料弹力，用线品种及型号合适 2，拼缝各层裁片平齐，缝份饱满 3，牙口不可超过0.3cm |

| 部位 | 量法 | 供应商尺寸 | 样衣尺寸 | 修改尺寸 | 跳码 | 大货尺寸 | | | | 允差 |
|------|-------------------------------|-------|------|------|--------------------------|------|------|------|-------|------|
| | | 黑色-S | 黑色-S | 黑色-S | | 黑色-S | 黑色-M | 黑色-L | 黑色-XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 61 | 61 | | XXS-M:1 M-XXXXL:1.5 | 61 | 62 | 63.5 | 65 | 1.50 |
| 领围拉量 | 在不拉爆线/爆口状态下，拉伸领围不小于58cm（常规女装） | 60 | 60 | | XXS-M:1.2 M-XXXXL:1.2 | 60 | 61.2 | 62.4 | 63.6 | 2.00 |
| 领宽 | 肩顶点骨至骨平量（上领款） | 19.5 | 19.5 | | XXS-M:0.5 M-XXXXL:0.5 | 19.5 | 20 | 20.5 | 21 | 1.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 37.5 | 37.5 | | XXS-M:1 M-XXXXL:1 | 37.5 | 38.5 | 39.5 | 40.5 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 88 | 88 | 88 | XXS-M:4 M-XXXXL:6 | 88 | 92 | 98 | 104 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 45 | 45 | | XXS-M:1.8 M-XXXXL:2.7 | 45 | 46.8 | 49.5 | 52.2 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 15 | 15 | | XXS-M:0.6 M-XXXXL:0.7 | 15 | 15.6 | 16.3 | 17 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 30 | 30 | | XXS-M:1.4 M-XXXXL:2.2 | 30 | 31.4 | 33.6 | 35.8 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 90 | 90 | | XXS-M:4 M-XXXXL:6 | 90 | 94 | 100 | 106 | 2.00 |

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|------------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |
| 生产2021-SHEIN女装吊唛 | 唛头 | 吊唛 | 1 | 个 |