

尺寸制单(SK C)

打印时间：2025-07-12 14:44:53



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

| | | | | |
|--------|------|-------------------------------|--|------------------|
| | SKC | sz2402281606213516 | | |
| | 供方货号 | TX08女装常规圆领短袖#140号黄色@烫钻T019@LH | 供应商 | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
| | 设计款号 | M07202506104029 | 尺寸表版本号 | V1 |
| | 审版时间 | | 买手/审版师 | Jack Li / |
| 样衣版本号 | V1 | 水洗标模板 | Composition:95% Polyester;5% Elastane; | |
| 参考样衣版本 | | | | |
| 品质样编码 | | | | |
| 成分版本号 | V1 | | | |

售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型 | 风险防控 |
|------|---------|----------------------------------|
| 裁床 | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内 |

| 部位 | 量法 | 大货尺寸 | | | | 允差 |
|------|-------------------------------|------|------|------|-------|------|
| | | 黄色-S | 黄色-M | 黄色-L | 黄色-XL | |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量 | 61 | 62 | 63.5 | 65 | 1.50 |
| 领围拉量 | 在不拉爆线/爆口状态下，拉伸领围不小于58cm（常规女装） | 60 | 61.2 | 62.4 | 63.6 | 2.00 |
| 领宽 | 肩顶点骨至骨平量（上领款） | 19.5 | 20 | 20.5 | 21 | 1.00 |
| 肩宽 | 后肩端点平量 | 37.5 | 38.5 | 39.5 | 40.5 | 1.00 |
| 胸围 | 夹底处，边至边平量 | 88 | 92 | 98 | 104 | 2.00 |
| 夹圈 | 沿夹圈骨位弯量 | 45 | 46.8 | 49.5 | 52.2 | 1.00 |
| 袖长 | 从袖顶至袖口直量 | 15 | 15.6 | 16.3 | 17 | 1.00 |
| 袖口围 | 沿袖口边到边平量 | 30 | 31.4 | 33.6 | 35.8 | 1.00 |
| 摆围 | 边至边平量 | 90 | 94 | 100 | 106 | 2.00 |

审版评语 V1

| | |
|------|---------------|
| 特殊评语 | 尺寸问题：胸围偏小1cm； |
|------|---------------|

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

| 耗材物料名称 | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 |
|-----------------|------------|------------|------|------|
| SHEIN 新款CPE磨砂骨袋 | 包装袋 | 成衣袋 | 1 | 个 |
| SHEIN成人装烫唛 | 唛头 | 烫唛 | 1 | 个 |