

尺寸制单(SK C)

打印时间: 2024-11-06 18:13:26

	SKC	sz2402281606211773		
	供方货号	TX08女装常规圆领短袖#01号黑色@烫钻T019@LH	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
	设计款号	M072024062614282	尺寸表版本号	V2
	审版时间		买手/审版师	Jack Li /
样衣版本号	V1	水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;	
参考样衣版本				
品质样编码				
成分版本号	V1			

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	高风险-SKC事故风险	批量错码(成衣)
	中风险-SKC退单风险	错款
裁床	偏大、偏小风险	裁前松布24小时
缝制	面料断纱	使用7-9号圆头针,并勤换针,避免针头钝刺扎断纱
	爆口	1,非平车车缝线工艺(四线/五线/六线)适合面料弹力,用线品种及型号合适 2,拼缝各层裁片平齐,缝份饱满 3,牙口不可超过0.3cm

部位	量法	供应商尺寸			修改尺寸	跳码	大货尺寸				允差
		黑色-S	黑色-S	黑色-S			黑色-S	黑色-M	黑色-L	黑色-XL	
前衣长	肩顶点至前下摆直量	61	61		XXS-M:1 M-XXXXL:1.5	61	62	63.5	65	1.50	
领围拉量	在不拉爆线/爆口状态下,拉伸领围不小于5.8cm(常规女装)	60	60		XXS-M:1.2 M-XXXXL:1.2	60	61.2	62.4	63.6	2.00	
领宽	肩顶点骨至骨平量(上领款)	19.5	19.5		XXS-M:0.5 M-XXXXL:0.5	19.5	20	20.5	21	1.00	
肩宽	后肩端点平量	37.5	37.5		XXS-M:1 M-XXXXL:1	37.5	38.5	39.5	40.5	2.00	
胸围	夹底处,边至边平量	88	88	88	XXS-M:4 M-XXXXL:6	88	92	98	104	3.00	
夹圈	沿夹圈骨位弯量	45	45		XXS-M:1.8 M-XXXXL:2.7	45	46.8	49.5	52.2	1.00	
袖长	从袖顶至袖口直量	15	15		XXS-M:0.6 M-XXXXL:0.7	15	15.6	16.3	17	1.00	
袖口围	沿袖口边到边平量	30	30		XXS-M:1.4 M-XXXXL:2.2	30	31.4	33.6	35.8	1.00	
摆围	边至边平量	90	90		XXS-M:4 M-XXXXL:6	90	94	100	106	2.00	

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V2

耗材物料名称	物料分类(三级品类)	物料分类(四级分类)	使用数量	使用单位
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个
生产2021-SHEIN女装吊唛	唛头	吊唛	1	个