

## 尺寸制单(SK C)

打印时间：2026-03-03 08:50:18



生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

- 选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
- 查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
- 便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

|        |                       |                                  |  |                  |
|--------|-----------------------|----------------------------------|--|------------------|
|        | SKC                   | sz2402265323947673               |  |                  |
|        | 供方货号                  | BX01大码拉领背心#JX99号藏蓝色@A01401-镂空@HY | 供应商                                    | ODM大码成衣-成俊(一件定制) |
|        | 设计款号                  | M07202602060869                  | 尺寸表版本号                                 | V1               |
|        | 审版时间                  |                                  | 买手/审版师                                 | 李鸿杰8 /           |
| 样衣版本号  | V1                    | 水洗标模板                            | Composition:95% Polyester;5% Elastane; |                  |
| 参考样衣版本 | sz2411295566516862-V1 |                                  |  |                  |
| 品质样编码  |                       |                                  |  |                  |
| 成分版本号  | V1                    |                                  |  |                  |

## 售前潜在质量风险

| 风险环节 | 风险类型    | 风险防控   |
|------|---------|--|
| 缝制   | 脱落      | 吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。 |
| 裁床   | 偏大、偏小风险 | 尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内               |

| 部位  | 量法                 | 大货尺寸    |         |         |         |         | 允差   |
|-----|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
|     |                    | 藏蓝色-0XL | 藏蓝色-1XL | 藏蓝色-2XL | 藏蓝色-3XL | 藏蓝色-4XL |      |
| 前衣长 | 肩顶点至前下摆直量          | 65.5    | 67      | 68.5    | 70      | 71.5    | 1.50 |
| 领宽  | 肩顶点边至边平量（拉捆/原身出领款） | 24.5    | 25      | 25.5    | 26      | 26.5    | 1.00 |
| 肩宽  | 后肩端点平量             | 32      | 33      | 34      | 35      | 36      | 1.00 |
| 胸围  | 夹底处，边至边平量          | 102     | 108     | 114     | 120     | 126     | 2.00 |
| 夹圈  | 沿夹圈骨位弯量            | 56.3    | 59      | 61.7    | 64.4    | 67.1    | 1.00 |
| 摆围  | 边至边平量              | 128     | 134     | 140     | 146     | 152     | 2.00 |

## 审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题：夹圈偏大1cm；摆围偏小6cm；

## 制作工艺要求

无数据

## 耗材BOM V1

| 耗材物料名称       | 物料分类（三级品类） | 物料分类（四级分类） | 使用数量 | 使用单位 | 耗材图片 |
|--------------|------------|------------|------|------|------|
| SHEIN大码女装 吊唛 | 唛头         | 吊唛         | 1    | 个    |      |

