尺寸制单(SKC)

导入时间：2026-03-23 14:48:14

生产过程自检：扫描二维码，一键实现生产过程质量管理！

1、选择环节：裁床、缝制、二次工艺、后整、包装，快速切换不同生产阶段。
2、查看信息：实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项，提前规避问题。
3、便捷操作：在线完成检查项填报，高效管理质量！

SKC	sz260303153139279809222		
供方货号	5170#双层背心@精品#04号浅粉色@纯色	供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)
设计款号	M07202603130679	尺寸表版本号	V1
审版时间		买手/审版师	李鸿杰8 /

样衣版本号	V1	洗水标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;
参考样衣版本	sz260226164587729558741-V1		
品质样编码			
成分版本号	V1		

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控
SKC风险	弹性风险	弹性风险，需套人台/拉量检测
缝制	脱落	吊带/挂脖连接大身需用平车定位线固定两次或以上，且两条定位线间距至少0.5cm，回倒针三次。
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险，裁前需松布/缩水（蒸汽预缩）处理，尺寸控制在公差范围内

部位	量法	大货尺寸					允差
		浅粉色-0XL	浅粉色-1XL	浅粉色-2XL	浅粉色-3XL	浅粉色-4XL	
前衣长	肩顶点至下摆直量	54	55.5	57	58.5	60	1.50
前中长	前中领顶至前下摆直量	39.75	41	42.25	43.5	44.75	1.50
后中长	后中领顶至后下摆直量	36.5	38	39.5	41	42.5	1.50
领宽	肩顶点边至边平量参考	24.5	25	25.5	26	26.5	1.00
胸围	夹底处，边至边平量	92	98	104	110	116	2.00
腰围	夹下的腰围位置，边至边平量	86	92	98	104	110	2.00
腰围位置	夹下	14.7	15	15.3	15.6	15.9	0.01
夹圈	沿夹圈骨位弯量	55.3	57	58.7	60.4	62.1	1.00
摆围	边至边平量	94	100	106	112	118	2.00

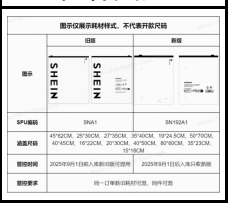
审版评语 V1

特殊评语	尺寸问题：夹圈偏大1cm；

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类（三级品类）	物料分类（四级分类）	使用数量	使用单位	耗材图片
SHEIN 新款CPE磨砂骨袋	包装袋	成衣袋	1	个	

SHEIN成人装烫唛	唛头	烫唛	1	个