

尺寸制单(订单)

打印时间:2026/4/9 9:38:52

B260409065843	下单时间	2026/4/9 5:38:03				订单类型		JIT备货 颜色:黑色			
	下单尺码	0XL	1XL	2XL	4XL						合计
	下单数量	5	15	5	5	0	0	0	0	0	30

尺寸制单(订单)

导入时间:2026-03-17 11:11:19



生产过程自检:扫描二维码,一键实现生产过程质量管理!

- 选择环节:裁床、缝制、二次工艺、后整、包装,快速切换不同生产阶段。
- 查看信息:实时获取历史高风险疵点、风险提示及SOP检查项,提前规避问题。
- 便捷操作:在线完成检查项填报,高效管理质量!

	SKC	sz25012110156778317					
	供方货号	TX01大码圆领短袖#黑色@A01401@HY		供应商	ODM大码成衣-成俊(一件定制)		
	设计款号	M07202603121840		尺寸表版本号	V1		
	审版时间			买手/审版师	Jack Li /		
	订单标签	一件定制,一件定制图案款					
样衣版本号	V1		水洗标模板	Composition:95% Polyester;5% Elastane;			
参考样衣版本	sz2502267349634 6249-V1						
品质样编码							
成分版本号	V1						
B260316081940	下单时间	2026-03-16 16:12:01			备货类型	VMI备货	
	下单尺码	黑色-0XL	黑色-1XL	黑色-2XL	黑色-3XL	黑色-4XL	合计
	下单数量	10	15	15	10	10	60

售前潜在质量风险

风险环节	风险类型	风险防控					
裁床	偏大、偏小风险	尺寸风险,裁前需松布/缩水(蒸汽预缩)处理,尺寸控制在公差范围内					
部位	量法	大货尺寸					允差
前衣长	肩顶点至前下摆直量	黑色-0XL	黑色-1XL	黑色-2XL	黑色-3XL	黑色-4XL	1.50
领围	沿领骨弯量(上领款)	63.5	65	66.5	68	69.5	1.00
肩宽	后肩端点平量	63.8	65	66.2	67.4	68.6	1.00
胸围	夹底处,边至边平量	42	43	44	45	46	1.00
夹圈	沿夹圈骨位弯量	112	118	124	130	136	2.00
袖长	从袖顶至袖口直量	51.3	54	56.7	59.4	62.1	1.00
袖口围	沿袖口边到边平量	19.4	20	20.6	21.2	21.8	1.00
摆围	边至边平量	39.8	42	44.2	46.4	48.6	1.00
		128	134	140	146	152	2.00

审版评语 V1

特殊评语 尺寸问题:肩宽偏大1cm;

制作工艺要求

无数据

耗材BOM V1

耗材物料名称	物料分类(三级品类)	物料分类(四级分类)	使用数量	使用单位	耗材图片